

# FROMMAX

## RÖRVERKTYG



# KVALITET OCH INNOVATION SEDAN 1947

Vi vet att professionella användare ställer höga krav på sin utrustning och våra verktyg är konstruerade för att tillmötesgå VVS-installatörers behov, både med avseende på kvalitet och precision. För oss är det viktigt att ha ett brett sortiment inom våra produktområden och vår målsättning är att oavsett vilken typ av rör som krävs för ett visst jobb, så skall våra kunder alltid kunna hitta rätt FROMAX verktyg. Vi erbjuder en rad olika verktyg för kapning och bockning av de vanligaste typerna av rör exempelvis stål, gjutjärn och koppar med eller utan isolering och i en mängd olika dimensioner. Verktygen distribueras av de ledande återförsäljarna i branschen.

Ända sedan 1947 då Ingenjörfirman AXO grundades av Erik Axbjer har vi kontinuerligt arbetat med att utveckla och producera kvalitetsverktyg. 1952 lanserade han den första produkten för rörbranschen, Fromax kedjekniv. Han kom då att besöka många byggarbetsplatser och upptäckte hur tidsödande bockningen av kopparrör var, sandfyllning, pluggning av rörändarna, värmning i ässjan och slutligen en mer eller mindre lyckad bockning utförd i skruvstycket. "Det här måste gå att ändra på", tänkte Erik och efter mycket experimenterande kom de första verktygen fram. De klarade de då aktuella dimensionerna 11 och 13 mm. Efter någon tid fanns även ett verktyg för 16 mm rören och så småningom för hela serien upp till 42 mm. 1967 hade efterfrågan på dessa produkter växt så pass mycket att det behövdes ökad produktionskapacitet. Därför byggdes en ändamålsenlig produktionslokal i Älvsjö industriområde strax utanför Stockholm, här tillverkas alla våra verktyg än idag. I samband med detta bytte företaget namn till Aktiebolaget Fromax, med namn efter den populäraste produktserien.



Bockverktyg Nr 60 i storlekarna 26, 25, 20 & 16 mm.

Sedan starten har utvecklingen fortsatt och vi arbetar ständigt med att förbättra våra befintliga produkter och utveckling av nya. Vår senaste produktserie är Nr. 60 ett bockverktyg framtaget för bockning av Alupex rör.



## BOCKVERKTYG Nr. 30



Bockverktyg Nr 30 12 mm



Bockverktyg Nr 30 22 mm i ett skruvstycke

Nr. 30 är ett precisionsverktyg för bockning av mjuka kopparrör, tunnväggiga stålrör, rostfria-, aluminium- och liknande rör. Verktöget fastspännes i ett skruvstycke. Jämna och exakta bockar, med små radier, från 0°-180° erhålles.

Art. nr.	Utv. diam (mm)	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
300	5	22,5	0,6
301	6	22,5	0,6
302	7	22,5	0,6
303	8	22,5	0,6
304	9	22,5	0,6
305	10	22,5	0,6
306	11	25	1,3
307	12	25	1,3
308	13	25	1,3
309	14	36	1,5
310	15	37,5	1,5
311	16	46	2,3
312	17	46	2,3
313	18	46	2,3
314	20	57	3,5
315	22	65	3,7
325	25	82	5,8
316	28	82	5,8
317	30	82	5,8
318	32	94	7,0
319	35	110	9,3
320	36	110	9,3
321	40	117	11,5
322	42	122	12,0

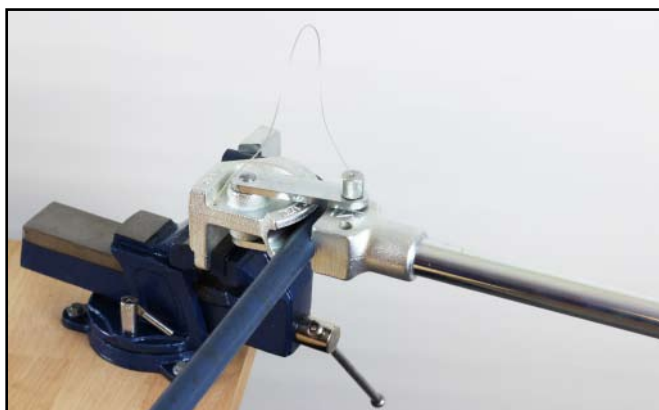
## BOCKVERKTYG Nr. 40 & 41



Bockverktyg Nr 41

Nr 40 & 41 är framtagna för bockning av gängbara stålrör i dimensionerna 3/8" & 1/2" och 1/2" & 3/4". Dessa verktyg är anpassade för två storlekar på rör vardera och man kan snabbt och enkelt växla storlek. Verktöget fastspännes i ett skruvstycke.

Art. nr.	Rör typ	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
400	3/8" & 1/2"	48 / 52	4,0
410	1/2" & 3/4"	65 / 70	6,0



Bockverktyg Nr 40 i ett skruvstycke

## BOCKVERKTYG Nr. 50

Nr 50 används för bockning av mjuka kopparrör, tunnväggiga stålrör, aluminium, och liknande rör. De har en extra liten bockradie och lämpar sig därför för installationer där detta efterfrågas. Verktöget är graderat 0°-180° vilket gör att man erhåller exakta bockar.



Bockverktyg Nr 50 18mm

Art. nr.	Utv. diam. (mm)	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
500	6	20	0,6
502	8	20	0,6
504	10	25	0,9
506	12	36	1,1
508	15	45	1,9
509	18	54	3,5

## BOCKVERKTYG Nr. 52

Ett verktyg som är lämpligt för bockning av hårda rör. Rören kan låsas fast i verktyget för att förhindra att de glider vid bockning. Men de kan även användas för bockning av de flesta typerna av rör, exempelvis mjuka och hårda stål, koppar, aluminium och rostfria rör. Verktöget fastspännes i ett skruvstycke.



Bockverktyg Nr 52 15 mm

Art. nr.	Utv. diam. (mm)	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
520	12	38	3,0
522	13	38	3,0
524	14	38	3,0
526	15	38	3,0
528	16	38	3,0



Bockverktyg Nr 55 12mm

## BOCKVERKTYG Nr. 55

Vår populäraste modell och ett verktyg som de flesta VVS installatörer har i sin verktygslåda. Det kan användas för bockning av både hårda och mjuka koppar, stål, aluminium, rostfria och liknande rör. Verktöget är graderat 0°-180° vilket gör att man erhåller exakta bockar.



Bockverktyg Nr 55 15 mm

Art. nr.	Utv. diam. (mm)	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
550	6	20	0,6
552	8	28	0,9
554	10	35	1,1
556	12	43	1,5
558	15	53	2,5
559	18	72	4,0

## BOCKVERKTYG Nr. 60



Bockverktyg Nr 60 25mm

Art. nr.	Rördiam. (mm)	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
600	16	39	0,9
602	20	47	1,3
604	25	79	3,3
606	26	79	3,3

Nr. 60 är ett verktyg speciellt framtaget för precisionsbockning av plastbelagda mjuka aluminiumrör av typen Alupex. Verktöget har en tydlig gradering som visar önskad bockvinkel i intervallet 0-90 grader.

## BOCKVERKTYG Nr. 65

Nr 65 är ett precisionsverktyg för bockning av plastbelagda mjuka kopparrör typ Prisol samt plastbelagda tunnväggiga stålrör. Verktöget är graderat och försätt med Index vilket möjliggör exakta bockar i intervallet 0-90 grader.

Art. nr.	Rördiam. (mm)	Utv. diam	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
650	12	16	39	0,9
652	15	19	47	1,3
654	18	22	60	2,3
656	22	26	80	3,3



Bockverktyg Nr 65 12 mm

## BOCKVERKTYG Nr. 75

Nr. 75 är framtaget för bockning av målade stål och kopparrör. Bockrullen av plast gör att verktöget är extra skonsamt mot röret. Verktöget är graderat och försätt med Index vilket möjliggör exakta bockar i intervallet 0-90 grader.

Art. nr.	Utv. diam	Centrumradie (mm)	Vikt (kg)
750	12	43	1,6
752	15	53	2,0



Bockverktyg Nr 75 15 mm

## KEDJEKNIV TYP K

Med FROMAX kedjeknivar kan rör i olika diametrar kapas utan att länkar behövs tas bort eller läggas till. Länkarna är justerbara i sidled vilket gör att glapp undviks. Avskäraren spårar alltid rätt, vilket ger verktyget en längre livslängd.

Kedjeknivar av typen K är utvecklade för kapning av gjutjärns rör och levereras i standardutförande med skärtrissor av typen K för skärning av gjutjärns-, keramik-, cement och liknande rör. För skärning av aluminium-, koppar och liknande rör används Fromax skärtrissa typ T.

Art. nr.	Typ	Kapacitet	Vikt (kg)
120	K6	2"-6" / 60-150 mm	4,5
121	K8	4"-8" / 100-200 mm	7,0
122	K9	6"-9" / 150-225 mm	8,0
123	K10	6"-10" / 150-250 mm	8,5
124	K12	6"-12" / 150-300 mm	9,0
125	K14	6"-14" / 150-350 mm	14,5
126	K16	6"-16" / 150-400 mm	15,7
127	K20	6"-20" / 150-500 mm	17,3



Kedjekniv K6

## RÖRHÅLLARE RH6

RH6 är ett kedjeskruvstycke som förenklar arbetet med rör upp till Ø 165 mm och är ett utmärkt komplement till FROMAX kedjeknivar. Rörhållarens konstruktion ger en ergonomisk arbetsställning, RH6 kan fällas ihop och är lätta att transportera. Som tillbehör finns en insats som används för fastspänning av mindre rör upp till Ø 60 mm. Insatsen ersätter i många fall ett skruvstycke.

Art. nr.	Typ	Kapacitet	Vikt (kg)
800	RH 6	2" - 6" / 58 -165 mm	10,5
805	Insats	5/16" - 2" / 8-62 mm	1,0



Kedjekniv K6 och rörhållare RH6

## KEDJEKNIV TYP D

Kedjeknivar framtagna för kapning av stålrör. Verktyget är utrustat med stödrullar för att motverka länkarna att lägga sig mot röret och förhindrar avskärningen. Jämfört med typ K sitter skärtrissorna tätare och även i de minsta storlekarna används samma skärtrissor som de större storlekarna har. I standardutförandet levereras typ D med skärtrissor av typen T för skärning av segjärn-, stål-, koppar-, rostfria- och liknande rör. För skärning av rör i hårda material så som exempelvis gjutjärn, cement och keramik används Fromax skärtrissa typ K. Maximal väggjocklek för stålrör är 6 mm.

Art. nr.	Typ	Kapacitet	Vikt (kg)
140	D6	2,5"-6" / 60-150 mm	9,0
141	D8	2,5"-8" / 60-200 mm	10,0
142	D10	2,5"-10" / 60-250 mm	11,0
143	D12	2,5"-12" / 60-300 mm	12,5
144	D14	6"-14" / 150 -350 mm	15,0
145	D16	6"-16" / 150-400 mm	16,0
146	D20	6"-20" / 150-500 mm	19,0



Kedjekniv D12

## KEDJEKNIV TYP DS



Närbild av kedjan på ett verktyg av typen DS

Kedjeknivar av typen DS har samma konstruktion som typ D men är utvecklade för de tuffaste jobben och vid en jämförelse är DS en storlek större i de flesta avseenden. Exempelvis är skärtrissans diameter 74 mm jämfört med 50 mm för typ D. Med dessa verktyg kan man kapa tjockväggiga stålrör med en väggjocklek upp till 10 mm.

Art. nr.	Typ	Kapacitet	Vikt (kg)
150	DS8	6"-8" / 150-200 mm	15,0
151	DS10	6"-10" / 150-250 mm	17,0
152	DS12	6"-12" / 150-300 mm	19,0
153	DS14	6"-14" / 150-300 mm	20,0
154	DS16	6"-16" / 150-400 mm	22,0
155	DS20	6"-20" / 150-500 mm	24,0



Kedjekniv DS12

## RÖRAVSKÄRARE TYP R



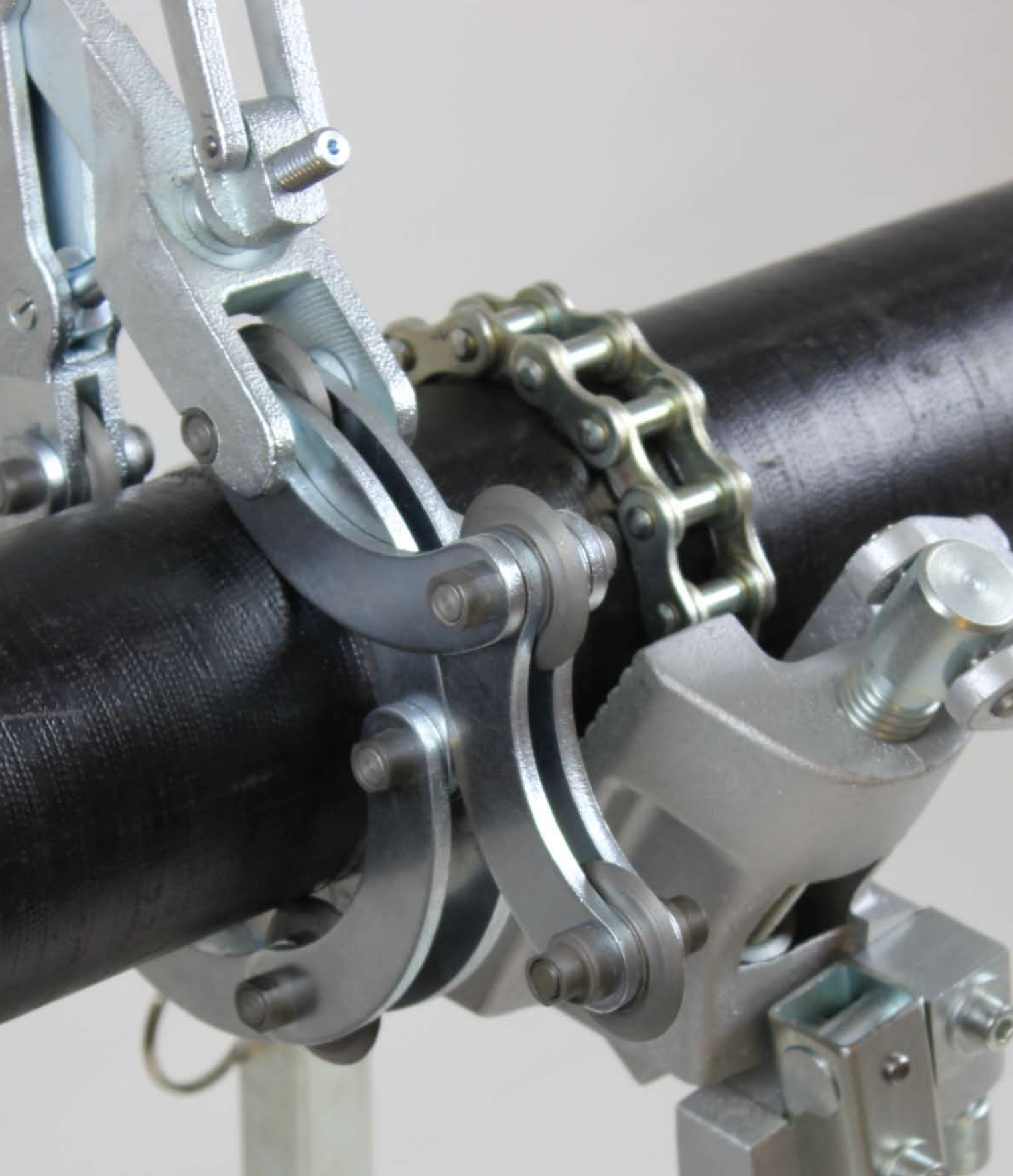
Röravskärare R2-S



Röravskärare R3-AT

FROMAX röravskärare typ R används för avskärning av stål-, koppar-, gjutjärns-, keramik och liknande rör. R2 är dimensionerad för kapning av 1/8"-2" och R3 dimensionerad för kapning av 1"-3" rör. Båda två finns i olika varianter anpassade för rör av olika material. I normal fallet rekommenderas modellerna med 1 skärtrissa och två stödrullar som ger finare skärnsnitt. För kapning av rör i trånga utrymmen rekommenderas modellerna som är försedda med tre skärtrissor.

Art. nr.	Typ	Kapacitet	Antal skärtrissor	Lämplig för	Vikt (kg)
100	R2-S	1/8"-2" / 10-62 mm	1	Stål	1,9
102	R2-G	1/8"-2" / 10-62 mm	1	Gjutjärn	1,9
104	R2-ST	1/8"-2" / 10-62 mm	3	Stål	1,8
106	R2-GT	1/8"-2" / 10-62 mm	3	Gjutjärn	1,8
111	R3-A	1"-3" / 32-90 mm	1	Stål	4,0
113	R3-G	1"-3" / 32-90 mm	1	Gjutjärn	4,0
115	R3-AT	1"-3" / 32-90 mm	3	Stål	3,8
117	R3-GT	1"-3" / 32-90 mm	3	Gjutjärn	3,8



**[www.fromax.nu](http://www.fromax.nu)**

Tel. 08-86 36 00  
Fax 08-86 24 47  
E-mail [info@fromax.nu](mailto:info@fromax.nu)

**FROMAX**

AB Fromax  
Götlundagatan 19  
124 71 BANDHAGEN